

# 英国纺织业的兴衰及对中国纺织业发展的启示

胡霄睿<sup>1</sup>,于伟东<sup>1</sup>,王 华<sup>2</sup>

(1. 东华大学 纺织材料与技术实验室,上海 201620;

2. 东华大学 纺织学院,上海 201620)

**摘 要:**介绍了英国纺织行业从兴盛走向衰败的历程,探讨了纺织行业在英国衰败的原因和症结,得出了有利于中国纺织行业发展与改进的建议和启示。

**关键词:**英国纺织业;兴衰;中国纺织业;启示

**中图分类号:**F407.81

**文献标识码:**A

**文章编号:**1673-0356(2014)05-0012-03

## 1 英国工业革命前毛纺织业的发展

在工业革命发生前,毛纺织业是英国最具影响力的产业,早在罗马统治不列颠时已经开始发展,其羊毛制品在整个罗马帝国都享有盛名。据史料记载<sup>[1]</sup>,在公元11、12世纪英国兴起的各大城市中,涌现了若干个纺织生产中心,其中比较著名的有林肯、北安普顿、斯坦福、约克、贝弗利和布里斯托尔等。12、13世纪英国的呢绒生产主要供应国内市场,有些地方的产品也开始出口。从14世纪后期开始,其呢绒生产加快了步伐,直至15世纪末,英国从一个羊毛输出国变为呢绒输出国,在竞争中压倒其他国家跃居欧洲首位,这是英国工业发展史上的一个伟大转折。

英国毛纺产品出口税收构成了政府财政收入的重要来源,在英国国民经济中占据十分重要的地位。举例说明:1300年,英国贸易出口总值约为30万英镑,其中羊毛出口总值就占到28万英镑,约占整个出口总额的93%。英国的毛呢织物深受欧洲大陆各国消费者欢迎,仅在1470~1510年的40年间,英国毛呢出口量就以30%的年增长率提高,由每年3万匹升至9万匹<sup>[2]</sup>。英国历史上著名的“圈地运动”正是在此大背景下展开的。由于国内外市场对羊毛的需求激增,导致羊毛价格不断上涨,利益驱动下的地主将耕地圈起来变作牧场养羊,继而在全国形成了大规模的圈地运动。圈地运动扩大了牧场,同时提高了羊毛产量,从而促进了15~17世纪英国国内外商业贸易的发展<sup>[3]</sup>。

16世纪末,一个到英国旅游的外国人写道:“英国人宁愿养羊而不愿意耕种,有近1/3左右的土地都用

来从事养羊的事业。在英国优越的气候和土壤条件下,养出来的羊,羊毛的洁白与柔软程度都是欧洲其他国家无法比拟的。”<sup>[4]</sup>英国政府对毛纺织业采取扶植发展政策,在税收、出口等政策上都做出了积极调整,这对毛纺织业的发展提供了十分有利的环境。英国政府还制定了吸引外国移民等政策,通过吸收国外先进技术以促进本国呢绒产业的发展,为18世纪英国工业革命发生打下了坚实的基础。

## 2 英国工业革命与棉纺织业的腾飞

英国工业革命一般认为是18世纪发源于英格兰的工业革命,是指用机器生产代替手工劳动,从工厂手工业向机器大工业转变的过程。英国的棉纺织业是17世纪由尼德兰(今荷兰)移民建立起来的。工业革命前,这个新兴产业在劳动组织、工具设备、生产流程等方面均是模仿毛纺织业的发展模式。但从18世纪开始,棉纺织业出现了一系列机器发明和技术革新,让这个新兴工业在短短几十年时间里超越了毛纺织业,并最终成为英国工业革命的先导。1733年英国机械师凯伊发明飞梭,大大提高了织布效率。1764~1767年纺织工詹姆斯·哈格里夫斯发明出珍妮纺纱机,提高了纺纱的效率。1769年木匠海斯又发明了水力纺纱机。后来,理发师阿克莱特在曼彻斯特建立了第一家棉纺厂。1776年詹姆斯·瓦特根据前人的成果,成功发明了单向蒸汽机,1782年又制造出双向蒸汽机。蒸汽机的出现大大提高了纺纱和织布效率,极大地推动了工业革命的发展。1806年,英国已经拥有了使用蒸汽发动机的织布工厂,基本完成了棉纺织业机械化、动力化的技术革新。在之后的整个19世纪,英国棉纺织生产技术都在不断地更新,在世界棉纺织业生产领域一直保持着领先的地位。

对于英国工业革命为何从棉纺织业开始,归纳下

收稿日期:2014-05-14;修回日期:2014-05-20

作者简介:胡霄睿(1989-),女,在读博士研究生,主要研究方向为纺织史与中国古代纺织材料,E-mail:hxrui@126.com。

来主要有以下几点:

(1) 社会大众的迫切需要, 棉纺织品市场的不断扩大。18世纪开始, 伴随着欧洲经济的繁荣, 人们的生活品味也发生变化, 开始对轻便化、实用化的棉布更加青睐。棉布制成的服装不仅舒适暖和, 而且价格低廉、外观精致, 成为了当时欧洲上流社会竞相追逐的对象。另外, 当时的英国棉布不如印度手工印花棉布物美价廉, 为了同印度棉布竞争, 英国迫切需要棉纺织业的技术改造以增加棉织品的产量。

(2) 棉纺织业不是传统工业, 没有传统毛纺织业的陈规旧俗, 也没有政府的严格限制, 所以更容易进行技术革命和创新。英国具有悠久的纺织历史和丰富的纺织经验, 后人可以借鉴这些前人的技术和经验来进行棉纺织的技术革命<sup>[5]</sup>。要推动工业的真正革命, 一个非常重要的因素就是要大范围地采用和普及新技术, 实现产业的机械化和工业化。棉纺织业作为新兴工业, 传统约束较少, 容易进行技术革命且进行的也很顺利。

(3) 棉纺织业得到了政府的支持和保护。从18世纪开始, 随着棉纺织品在国内外市场的畅销, 棉纺织业成为了最“有利可图”的行业。英国政府为了增加财政收入, 积极支持和鼓励棉纺织业发展, 并采取关税保护政策, 保证英国本土制造的棉纺织品对国内市场的绝对垄断<sup>[1]</sup>。当时一位经济学家指出: “这项工业对国民是很有利的, 因为单单劳动力一项就构成它的本质。用在产品的原料价值, 在制造过程中增长了百分之一千到百分之五千。”<sup>[6]</sup> 除此之外, 政府对棉纺织业的专利发明者和创新工厂主进行奖金和封爵赏赐。

至18世纪末期, 棉纺织业的产值已经大大超过毛纺织业, 成为当时英国工业的主体。棉纺织业因为它本身的优越性以及在本行业推广技术革新的有力性和普及度, 最终成为了英国工业革命的起点。反之, 工业革命的每一次革新和发展也促进了这个行业的迅速成长。

### 3 英国纺织业的衰落及其原因

作为最早完成工业革命的老牌资本主义国家, 英国棉纺织业在很长一段时间里傲居世界首位, 占有着世界棉业市场的大部份份额。据资料表明<sup>[7]</sup>, 英国棉纺织业的生产从开始到1913年(第一次世界大战前夕)是不断增长的, 以第二次世界大战为转折点, 开始由盛转衰。其实从19世纪70年代开始, 英国的工业霸权地位就开始发生变化。新兴工业强国, 如美国、德国等, 在资本主义工业生产上逐渐地赶上了英国, 并于

20世纪初超过了英国。从1900年开始, 美国的工业产值已经超过德、英、法居世界第1位。19世纪末到20世纪初, 英国在工业产量方面已降到世界的第3位, 在英国工业产值中占有重要地位的棉纺织业在这个时期也开始衰落。

英国的纺织业于19世纪末20世纪初走向衰落的原因有以下几点:

(1) 纺织行业本身发展衰落的内在生命周期。纺织业是一种组织复杂、劳动力密集产业, 由于其投资少、收效快、生产周期短等特点使其在工业化初期会率先发展起来。但随着英国工业革命迅速发展, 随之带动了机械、冶金、煤炭、钢铁等重工业的发展, 使其本身随工业化的深入而相对处在次要位置。英国纺织业发展最快的时期是19世纪前期, 1851年时国家十分之一以上的收入来自于纺织业, 后来其地位才被铁路运输业和钢铁业代替。

(2) 英国工业技术优势的丧失。19世纪的英国毫无疑问是世界经济第一大国, 其工商业在世界市场上处于垄断地位。这虽然保证了英国资产阶级的巨额利益, 但却导致了英国生产发展的停滞和技术的落后<sup>[8]</sup>。资产阶级工业家对于资本主义工业化继续进一步发展已经缺乏热情, 对于发明和采用高速发展中的新技术、新工艺也不再感兴趣, 更不愿意支付一大笔资金用以更新设备, 其技术上的落后和观念上的保守是英国纺织业发展缓慢的一个重要原因。

(3) 国外竞争的愈发激烈。英国工业革命完成不久, 一些新兴资本主义国家迎头赶上。如美国在纺织上的两项重要新发明: 环锭纺纱机和自动织布机, 使其纺织品生产效率大幅度提高。后来, 美国棉布成为英国货的主要竞争对手, 就因为其采用新式机器并雇佣廉价劳力。又如日本, 在1894~1937年的40余年里, 日英棉纺织业的实力从英盛日起到英消日长再到英衰日兴, 发生了翻天覆地的变化。日本逐渐由英国的好顾客变成英国在远东和印度洋地区最强劲的竞争对手。

造成英国纺织工业衰落的原因还有很多。例如, 世界大战的爆发让英国损失惨重, 无暇顾及本国工业发展并失去了广阔的出口市场; 英国不重视现代科技教育, 沿用传统的师徒传授, 使其教育在规模和质量上远远落后于美国、德国等; 英国的自由贸易政策对纺织品的出口十分不利, 使其在与外国竞争中处于不利的地位等。当然, 英帝国本身的崩溃和衰落、经济的下滑也都是其纺织工业走向衰落的原因。

#### 4 英国纺织业的兴衰对中国纺织行业的启示

在中国,现代化纺织业也曾在工业化起步时,作为国民经济支柱而蓬勃发展起来,并逐渐在世界纺织行业中占有一席之地。将其与英国纺织行业的历史发展状况作对比,我们可以发现:纺织生产第一大国、纺织出口第一大国、工业化迅速发展、环境污染严重超标等一系列情况,两者都有着惊人的相似。也许我们逃不过纺织工业本身兴盛衰落的生命周期,但是我们可以从英国工业革命及之后的纺织业兴衰历程中吸取很多珍贵的经验和教训,绕过不必要的弯路,这对经济高速发展和工业化快速前进中的中国是有借鉴意义的。

首先,我们都同样遇到纺织成本增加的问题,这其中包括劳动成本、原材料成本、运输以及能源等各种成本。究其原因,不过是纺织纤维原料资源紧缺;现代社会的高素质人才增多,劳动力反而越来越稀少;能源、交通运输等费用随经济增长而大幅度提高,从而导致纺织成本随着各方面物价的上涨而增加。面对这种情况,国家应该进一步优化纺织原料结构,加强原料供应保障,例如解决棉花种植问题。另外应该在纺织纤维原料方面另觅出路,使纤维材料多样化,增强纺织新材料、新产品研发,提高纺织产品的科技含量。

其次,我们都有发展起来之后缺乏最先进技术支撑的弊端。中国纺织业虽然历史悠久,但从最初到现在却一直都是以廉价劳动力为优势,现代纺织业的先进设备也大多从外国进口,中国很少有自主研发的纺织设备,纺织业的科研成果也相对较少。究其原因还是我国自主创新能力不强,科研意识较弱造成的。纵观历史,纺织行业的每一次飞跃都是将科学技术转化为生产力应用于纺织加工的过程,所以我们所要做的就是将科技、创新、发明在中国纺织业的产业转型与升级中发挥作用,对生产工艺和落后的技术设备进行更新改造,真正实现“科技兴纺织”的战略目标。

再者,我们也都同样遇到纺织加工过程中对环境

污染问题,这一点决不能忽视。纺织工业发展所面临的最主要问题之一就是污染问题,其中最重要的是废水污染。从世界范围来看,英国是一个非常典型的“先污染,后治理”的国家。与英国工业发展相类似,随着中国纺织业迅速发展,纺织工业的废水已经对中国生态环境造成了巨大的伤害,俨然也想走“先污染,后治理”的老路,但这是一条极其错误的路。英国工业革命在带来巨大利益的同时,环境污染也给这个曾经环境优美的国家带来了沉痛代价:浓烟滚滚的天空、肮脏的城市、臭气熏天的河流以及由此带来的疾病和瘟疫等。英国人之后花了近一个世纪时间并投入巨额资金才将环境治理到如今的程度。我们难道还要走英国老路,为此付出沉重的代价吗?不,我们应该在保护生态环境的基础上实现经济发展,人与自然和谐共处,21世纪的我们应该具有这样的环保观念和意识。我们不仅要在调整纺织行业整体排污技术装备水平和标准化管理能力上作出努力,政府更要实现职能转变,对环境监督体系和国家法律法规体系的建立健全以及对行业环保宣传、教育拿出实际行动来。

#### 参考文献:

- [1] 陈曦文. 英国中世纪毛纺织业的迅速发展及其原因初探[J]. 北京师范大学学报(社会科学版), 1986, (2): 37-43.
- [2] 夏东. 棉纺织业成为英国工业革命起点原因探究[J]. 合作经济与科技, 2013, (2): 12-13.
- [3] 万文明. 15~17世纪英国圈地运动对英国发展的影响[J]. 商, 2013, (12): 309.
- [4] 王觉非. 近代英国史[M]. 南京: 南京大学出版社, 1997.
- [5] 陈紫华. 试析棉纺织业在英国工业革命中的地位和作用[J]. 西南师范大学学报, 1986, (2): 57-62.
- [6] Danbury, Conn. The encyclopedia americana[M]. Grolier, 1997.
- [7] 王小欧. 中印棉业市场上的日英博弈[D]. 长春: 东北师范大学, 2012.
- [8] 林举岱. 英国工业革命史[M]. 上海: 上海人民出版社, 1957.

### Vicissitude of Britain's Textile Industry and Enlightenment to the Development of Chinese Textile Industry

HU Xiao-rui<sup>1</sup>, YU Wei-dong<sup>1</sup>, WANG Hua<sup>2</sup>

(1. Textile Materials and Technology Laboratory, Donghua University, Shanghai 201620, China;

2. Textile College, Donghua University, Shanghai 201620, China)

**Abstract:** The process and reasons of Britain's textile industry from prosperity to decline were discussed. Some important suggestions and enlightenments for China's textile industry development and improvement were obtained.

**Key words:** Britain textile industry; vicissitude; China's textile industry; enlightenment