

单、夹服装新旧标准对比

吴华安,李业赞,苏红波,梁嘉豪

(深圳市计量质量检测研究院,广东深圳 518131)

摘要:为正确掌握和使用新版国家标准,通过技术比较的方式,对比了 FZ/T 81007—2012 与 FZ/T 81007—2022 新旧国家标准之间在检验项目、生产技术条件和检验方法等方面的主要区别,同时也对新国家标准中不完善的地方给出了意见,希望能为生产企业和制造方对控制单、夹服装的产品质量提供技术参考与借鉴。

关键词:单、夹服装;标准;差异;建议

中图分类号:TS 107

文献标志码:B

文章编号:1673-0356(2023)05-0031-04

随着全球化进程和市场经济的蓬勃发展,消费者对服饰的需求也愈来愈高,为方便管理和保障消费者利益,国家标准会随着市场经济变动和专业人士的意见进行修订,作为服饰领域中的生产大类:单、夹服装类,也在 2022 年更新了其产品标准。国家于 2022 年出台的 FZ/T 81007—2022《单、夹服装》(如下简称新标准)^[1],取代了 FZ/T 81007—2012《单、夹服装》(如下简称旧标准)^[2],并正式开始实施。新版标准是在老标准基础上对原有的考评指标体系加以调整与优化,并新增了许多项目的考评标准^[3]。为更好地掌握实施此标准,通过比较的方式,对新、老标准规定的具体内容进行了对比与解析,以便为企业和制造方对控制单、夹服装的质量提供技术依据和技术参考。

1 对使用说明及儿童产品安全性能的要求

新版标准将老标准中的成品使用说明介绍作出了调整和增加^[4],如在“按消费品使用说明纺织品和服装使用说明以及国家纺织产品基本安全技术规范执行”修改为“按消费品使用说明纺织品和服装使用说明,以及 3 岁以上至 14 岁儿童产品还应同时符合婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范的要求”。在新版标准中可发现,新版标准进一步扩大了使用说明的范围,明确儿童产品安全性能应满足 GB 31701 的规定。由于单、夹服装成品的应用不仅单纯适用于成人服装,对儿童服装亦是有广泛应用,因此新版标准的补充进一步保护消费者的安全利益,因此企业和生产制造方应该注

意在制造 3 周岁以上及 14 周岁儿童服装制品时,应该同时满足婴幼儿和儿童纺织产品安全技术规范的要求^[5-6]。

2 产品原材料及外观性能质量要求

2.1 产品原材料

新标准整合了面料、里料辅料、编线、钮扣、拉链及附件等原辅料的要求,删除了没有明确规定的提示性表述,并对“可触及锐利尖端和锐利边缘”作了注释,明确了其要求。

2.2 产品外观

2.2.1 对经纬纱向进行了修改

旧标准中规定后身、衣袖允斜程度不得超过百分之三,前身底边不得倒翘,裤子的允斜程度不超过百分之三。新版标准中增加领面纱线歪斜程度不超过百分之三的规定和后身纱线歪斜程度要求调整至大身纱线歪斜程度一致的规定。新标准的修改更能保证服装版面的整体性,提高对服装质量把控,保证了消费者的权益。

2.2.2 修改了对条格的要求

新标准中规定:(1)袖子部位互差从不大于 0.8 cm 调整至不大于 0.6 cm。(2)裤侧缝部位互差由不大于 0.4 cm 修改为不大于 0.3 cm。(3)增加面料有明显条格在 0.5 cm 以上,但不超过 1.0 cm 的规定。新标准对服装质量把控更为严格,提高服装市场质量定位,更好服务于消费者。

2.2.3 删除了拼接要求

将旧标准中,挂面在驳头以下、最下扣眼之上允许一拼,但需要避开扣眼位置,腰头可以在后缝及侧缝处

收稿日期:2022-12-20;修回日期:2023-01-10

第一作者:吴华安(1992—),男,助理工程师,工学学士,主要研究方向为纺织品服装质量检测。

拼接一个,其余不可以拼接(特别设计除外)删除。新标准给予服装风格多样性的尝试,删除拼接的要求给了服装设计理念无限可能。

2.2.4 修改了色差要求

新版标准中删去了“套装中上装和裤子的色差不低于4级”的内容,增加了“门里襟色差应高于4级”的要求。一般情况下上装和裤子整体相距较大,整体色差不明显;而门里襟是服装较为醒目部位,是和衣领、口袋等相互衬托展示服装容貌,增加色差要求更为合理。

2.2.5 对外观疵点修改

修订了外观疵点命名和要求。旧标准中,疵点名字:粗节、竹节、双经双纬、浅油纱、色档、斑疵、散布性棉结、毛粒等。新标准中,疵点名字:线状疵点、条形疵点块状疵点、纬档、压痕折皱、油、锈、色斑疵、破损性疵点。

2.2.6 对缝制的修改

在新版标准中,取消了钉扣针距密度要求。修改

了缝制要求部分描述。删去了旧标准中,钉扣的针距密度:细线,每眼不少于8根线,粗线每眼不少于6根线的内容。具体描述为:(1)商标和耐久性标签位置端正,平及。(2)领子、门襟处不可以跳针。在其他位置30.0 cm内也不应有连续跳针,或一个以上的单跳针;链型线迹处不可以跳针。

2.2.7 对整烫进行修改

新版标准中,将覆黏合衬部位沾胶要求调整为各部分表面不应沾胶的规定。并要求各部位熨烫平服、整齐,无烫黄、水渍和亮光。所用黏贴衬部位不应脱胶、渗胶、起皱和起泡。

2.2.8 对洗涤干燥后外观进行了修改

表1是新版标准规定的洗涤干燥后外观品质要求,在新版标准规定中,由于增加了变色和洗涤后的扭曲率要求,其外观质量修订为“样品经洗涤后应符合GB/T 21295—2014表13中外观质量的要求”。

表1 洗涤干燥后外观质量要求

项 目	质量要求	
	优等品	一等品、合格品
洗涤干燥后外观	外观平整度/级(特殊设计除外)	≥3
	接缝外观/级(特殊设计除外)	≥4
	变色	≥4
	其他外观	样品经洗涤后应符合GB/T 21295 2014表13中外观质量的要求
	洗涤后扭曲率	≤3.0%,仅考核裤子,短裤不考核

3 物理性能质量要求

3.1 修改面料耐湿摩擦色牢度

新版标准规范中,添加了磨毛等风格织物合格品要求降半级的说明,规定用具有起绒、植绒、磨毛等风格面料、深色面料的合格品要求降半级;而磨毛等风格面料在测试耐湿摩擦时,由于其与标准摩擦布摩擦力大于常规面料,致使耐湿摩擦色牢度结果差于常规面料,而磨毛等风格面料存在独特的风格及使用途径,其合格品要求降半级更符合市场需求。

3.2 增加酚黄变考核

新标准中规定增加了酚黄变的考核,按GB/T 29778的规定测试,酚黄变的考核即是对服装耐变黄能力的考核。服装的黄变一般是指白色或浅色服装在运输、储藏或使用过程中,由于受到外界条件(光、化学物质、空气污染)的作用,使得服装面料表面泛黄的现象。因此新标准仅考核浅色或白色产品进行考核,同

时也仅对于优等品进行考核,一等品和合格品并不考核。白色、浅色的单、夹服装的酚黄变考核更符合企业需求,能提前测试产品质量,减少不必要损失。

3.3 增加撕破强力考核

在正常穿着中,对服装撕破强力性能的考核尤为重要。而在旧标准中,缺乏对于服装的撕破强力的考核,导致了一些服装产品能通过标准的考核却在实际使用中容易出现破伤,导致消费者权益受到损伤,也不易让企业及生产商发现其产品的不足,导致其品牌权益受损。在新标准中,增加了对服装撕破强力考核,考核标准参考GB/T 21295—2014的产品要求,即蚕丝织物 ≥ 7 N;单位面积质量 < 100 g/m²的化纤织物 ≥ 7 N;单位面积质量 < 140 g/m²的纯棉织物 ≥ 7 N;其他织物 ≥ 10 N。GB/T 21295—2014的产品要求在中应用许久,在市场中得到检验,适合应用于新标准的考核。

3.4 修改起球考核类型

旧标准对于起球性能考核中仅对起绒织物不考核,而在新标准对于起球的考核中,明确了对起绒、植绒、磨毛、烂花、剪花风格面料不再进行考核。由于植绒、磨毛、烂花、剪花等风格面料存在独特的风格及使用途径,并不适合进行起毛起球测试,容易出现不符合标准要求的情况出现,导致一些风格面料无法应用到单、夹服装产品中。因此新标准的修改,可增加企业与生产商对于单、夹服装的产品多种的尝试,增加标准的合理性。

3.5 修改缝子绽裂程度考核类型

旧标准对于缝子绽裂程度考核是对单位面积质量大于 52 g/m^2 的织物主要是参考GB/T 21295进行考核,而单位面积质量 52 g/m^2 及以下的织物则是参考GB/T 18132进行考核的。而新标准则取消了克重的分级考核,使用同一标准进行考核,同时明确了仅对镂空、烂花织物等类型不进行考核。

4 检测方法修改

4.1 修改洗涤干燥后外观测试方法

新标准中修改了洗涤干燥后外观测试方法,增加了洗后扭曲率及变色评定的方法。现新版标准中规定的洗涤干燥后外观测试方法是:对试样经过新标准规定进行洗涤、干燥后,在新版标准所规定的外观试验要求下,根据洗涤干燥后的外观要求,并按照GB/T 21294中的标准评定方法进行评定。其中洗涤后扭曲率按新标准计算方法的规定进行测定;而洗涤后变色评定方法为:在洗涤前选取一件与待洗涤样品色差大于4-5级的样品留样,洗涤后样品与留样比对变色程度如果样品色差小于等于4-5级,则应在待洗样品中不影响服装结构的部位直接取样作为留样。

4.2 水洗尺寸变化率的修改

新版标准中,增加了明示手洗的使用洗涤程序为4H。清洗方式根据GB/T 8629—2017加以调整,要求的水洗尺寸变化率按照GB/T 8630要求进行,而根据GB/T 8629—2017,A型的洗衣机,洗涤程式为4N(面料含毛或蚕丝 \geq 百分之五十的成品使用4G程序),并明示手洗的使用洗涤过程4H,洗涤之后干燥的使用程

序为A(13)。一些特殊风格服装并不适用常规洗涤程序,容易破坏服装独特风格,而4H是比较缓和的洗涤程序,明示手洗的使用程序为4H,体现新标准的严谨和合理性。

4.3 修改耐皂洗色牢度和抗光颜色牢度

新版标准中,规定了耐皂洗色牢度不再划分面料具体材料,明示确定要求按GB/T 3921—2008方法A(1),这更符合消费者日常实际情况,提高服装的可塑性与多样性,不因为面料材料不同而出现测试结果相差太大。耐光色牢度中修改为按GB/T 8427—2019要求进行测试,明示确定按方法3晒至第一阶段,经过大量实验测试,结果显示按照方法3晒至第一阶段与晒至第二阶段的报出结果基本一致,而修改后只晒至第一阶段更符合绿色环保要求,为企业和检测机构减少成本开支,提高出货效率。

4.4 修改拼接互染色牢度

新标准里将拼接互染色牢度由方法GB/T 3921—2008调整为GB/T 31127—2014。要求了拼接互染色牢度按照GB/T 31127—2014中的方法A进行测试。

4.5 织物的起球

新标准中,起球规定了一般面料使用方法D,其中精梳毛织物、精梳仿毛织物按参数E,而粗梳毛织物、粗梳仿毛织物、松结构面料则按参数F。新旧标准不同在于,新标准明确增添了对于仿毛产品的测试方式,明确了对起绒、植绒、磨毛等风格面料不再进行考核,由于这些织物风格的特殊性,进行起毛起球考核是不合理的,新标准的规定更偏向于实际应用。

4.6 缝子绽裂程度检测方法的修改

旧标准中,缝子绽裂的试验方法是指根据其附录A所进行测试的,其面料测试负荷根据克重为2种负荷类型,里料测试负荷则为固定的70N;而新标准中,面料测试负荷根据克重为3种负荷类型,里料测试负荷根据克重为2种负荷类型,具体负荷要求见表2。

从表2可得,对于 $52\sim 150\text{ g/m}^2$ 的织物施加负荷由100N降为80N。里料测试负荷根 52 g/m^2 及其以下的里料施加负荷由70N降为45N。总体来说,新标准的考核更为宽松、合理。

表2 缝子疵裂程度的负荷要求

	新标准		旧标准	
	单位面积质量	负荷	单位面积质量	负荷
缝子疵裂程度(面料)	$\leq 52 \text{ g/m}^2$	(45.0±1.0)N	$\leq 52 \text{ g/m}^2$	(45.0±1.0)N
	$> 52 \text{ g/m}^2$ 且 $\leq 150 \text{ g/m}^2$	(80.0±2.0)N	其他织物	(100.0±2.0)N
	$> 150 \text{ g/m}^2$	(100.0±2.0)N		
缝子疵裂程度(里料)	$\leq 52 \text{ g/m}^2$	(45.0±1.0)N	所有织物	(70.0±1.5)N
	$> 52 \text{ g/m}^2$	(70.0±1.5)N		

5 结束语

FZ/T 81007—2022《单、夹服装》新标准的出台符合国际市场的新发展趋势,有着相当的前瞻性,体现了“科技领先、经济效益理想、安全性可靠性、协调配套”的基本原则,标准越来越健全科学合理,更加适应生产发展的新形势,既便于企业提升质量,也有利于检验机构的标准化运作,同时也反映了标准由制造引导型向消费引导型的过程转化。但由于部分细节问题仍需要不断提高与完善,新标准中并未对耐光、汗复合色牢度等给出更具体的规定,且对疵裂的考核条件也有所放宽,这将对公司的内部管理提出更严格的要求,同时公司也将针对自身品质定位,建立更科学合理的内控指标。新标准更全面、细致考虑服装的质量问题、服装的

多样性和人体穿着健康舒适等问题,体现了检测技术和服装设计理念的发展进步。

参考文献:

- [1] 单、夹服装: FZ/T 81007—2022[S].
- [2] 单、夹服装: FZ/T 81007—2012[S].
- [3] 付维娟.《单、夹服装》新旧标准的探讨[J]. 中国纤检, 2014(6):38-40.
- [4] 潘晓玲. FZ/T 81007—2012《单、夹服装》标准解析[J]. 中国纤检, 2013(10):50-51.
- [5] 张岩昊,朱丹,张青菊. 几种常见梭织服装标准的对比和建议[J]. 天津纺织科技, 2021(1):35-37.
- [6] 彭华陵. 单、夹服装标准的应用[J]. 科技资讯, 2006(19):167.

Standards Comparison for Single and Clip Clothing

WU Huaan, LI Yezan, SU Hongbo, LIANG Jiahao

(Shenzhen Academy of Metrology & Quality Inspection, Shenzhen 518131, China)

Abstract: In order to correctly master and use the new version of the national standard, the main differences between the new and old national standards such as FZ/T81007—2012 and FZ/T810072022 in terms of inspection items, production technical conditions and inspection methods were compared. Some imperfections were given on the areas of inadequacy in the new national standards. It hopes to provide technical references for production enterprises and manufacturers to control the product quality of single and clip clothing.

Key words: single and clip clothing; standards; differences; proposal

欢迎订阅《纺织科技进展》杂志!

邮发代号:62—284
海外发行代号:DK51021