

非常规服装快速驳样技术研究

李蔚,陈丽霞

(常州纺织服装职业技术学院,江苏常州 213164)

摘要:通过对服装驳样常规方法的比较分析,结合当前企业应用和院校教学中服装驳样的“时装化、非常规”新要求,总结了快速复制还原非常规服装的操作方法和技术要点。

关键词:非常规服装;快速驳样;测量驳样;分解驳样;拓印驳样

中图分类号:TS941

文献标识码:A

文章编号:1673-0356(2015)05-0082-03

服装驳样技术是服装企业拓展款式、研究版型、分析工艺的有效途径之一。当前,国内众多服装企业对版师岗位在驳样技术方面的职业能力有着较高的要求。服装院校历来与行业需求接轨,无论是服装设计专业还是制版专业,都在服装结构设计课程的教学环节中加入了服装驳样技术,在再现服装原样的制作过程中,达到尺寸测量、平面制版调版、工艺分析及制作等各方面知识的融会贯通。

但是,伴随着消费群体审美变化的新趋势及服装企业转型升级的新局面,服装驳样也面临着很多新问题。服装驳样中经常碰到非常规服装的复制再现技术问题。非常规服装主要是指设计师品牌风格下的、采用平立结合设计的、局部细节中带有结构或工艺上的创新、不同于常规的这类服装产品。在此类服装的驳样过程中,采用常规方法很难快速地获得服装的版型,不能精准的再现服装在结构上的设计精髓,从原样的尺寸测量、制图方法的把握、制图尺寸和公式的合理分配到工艺的分解上都存在难点,从而导致了服装驳样教学过程中的示范性和操作性不高。

1 服装驳样常规方法

服装驳样常规方法主要有测量驳样、分解驳样和拓印驳样3种。

1.1 测量驳样

所谓测量驳样,是将所需驳样的服装铺平,按照一定的顺序,测量并记录下服装各部位的尺寸^[1]。结合服装形态统一规格,选用可行的结构制图法(比例法、原型法等),通过合理计算、数据分配绘制出服装样板。

1.2 分解驳样

为得到服装的精确驳样,在条件许可下,可将样衣拆解得到服装裁片。采集去除缝份后的净尺寸,做好记录,勾勒净样线和轮廓线,绘制样片(或将平整的裁片形状直接拓印到白纸上)^[2],即为分解驳样。

1.3 拓印驳样

拓印驳样不需要拆开样衣,只要将服装分部分垫于制版牛皮纸或平纹细布上,顺直丝缕,抚平接缝线,沿服装局部的轮廓线,用大头针戳印于底部的牛皮纸或平纹细布上,再用圆顺的线条连接针印,获得该部分裁片的版型。

1.4 分析比较

测量驳样方法操作相对简单,容易上手。但在测量过程中,尺寸的准确性很难把握。服装的首次测量、二次测量直至多次测量,每次得到的测量结果都存在偏差^[3]。另一方面,服装在生产过程中避免不了左右方向上的缝制公差,导致测量驳样中左右样片的尺寸量取上也存在着差距。因此,采用测量驳样技术,实际确定服装规格是需要凭借经验来筛选和调整数据的,这一定程度上降低了服装驳样的准确性和快速性。

与测量驳样相比较而言,分解驳样操作相对复杂,需将服装拆开,去除缝份后,根据净尺寸勾画获得裁片纸样。分解驳样主要适用于要求尺寸精准的裁片,还原局部造型独特的版型,解析特殊工艺处理的特殊部位等情况。一旦采用分解驳样技术,服装很难拼合还原,这对于高档、非常规服装的还原再造,成本是相对比较高的。

整件服装采用拓印驳样,比较费时,故拓印驳样多用于服装局部造型上的驳样。由于拓印驳样对样衣丝缕和平整性要求很高,在驳样过程中,存在对准丝缕、抚平裁片上的技术难度。拓印出局部外轮廓后,还需

要利用平面制图经验来完成轮廓的圆顺调整。拓印驳样的经验依赖性较强^[4]。

2 非常规服装驳样技术

2.1 技术难点

非常规服装多为有创意的服装,款式中常见不对称、重叠等各种形式的设计,服装很难获得稳定的平铺状态,一定程度上增加了驳样尺寸测量上的难度。非常规服装常常采用平面与立体相结合的造型方法,服装的局部如领、袖、门襟、下摆等部位采用立体裁剪的手段形成褶裥、皱缩等结构造型,这些特殊部位的特殊效果在驳样过程中操作要求高,并且很难达到精准驳样。为获得独具风格的设计,非常规服装在面料上也会使用特殊面料,如柔软悬垂性好、表面有凹凸肌理、面料易变形等,特殊面料的使用往往增加了驳样中测量、定规格、拓印轮廓等操作上的难度。

2.2 技术要点

基于非常规服装在驳样中存在的技术难点,结合服装驳样三大常规方法各自的优缺点,要能快速复制还原出非常规服装,主要技术要点有:

为提高非常规服装的驳样效率,首先要筛选出必要的尺寸进行测量。非常规服装中的特殊部位本身在测量驳样中很难操作,且尺寸往往不够精准,可排除在外。如图1所示,某设计师品牌风格下的春秋外套,后身造型简单,但门襟、衣袖、衣领采用立体裁剪构成,因此这些部位的尺寸,如前长、前胸宽、袖长、驳头宽等,很难测量准确,可暂时不予测量。此外,由于领、袖造型特殊,服装几乎难以铺平测量尺寸。为了快速准确地还原服装尺寸,可将非常规服装穿着于人台上,立体量取尺寸。如图2所示,此服装中造型常规的部位,如后长、肩宽等,可采用立体量取的方式准确地测量并记录下来。



图1 非常规服装正面、背面、局部着装效果图



图2 非常规服装必要尺寸的立体量取

其次,在全面分析服装款式后,非常规服装在驳样制图过程中,仍旧选用比例法绘制服装中的常规部位,驳样效率比较高。非常规服装中领、袖、门襟、下摆等特殊部位可采用拓印驳样获得这些部位的纸样。拓印驳取纸样后测量原样复核尺寸,两种技术的叠加应用,能更快速有效地还原出非常规服装的设计精髓。图3中,左图为常规翻领,领面盖住领座,右图中为非常规衣领,领面不仅没有盖住领座,反而呈立体状态“趴”于领座上。因此,常规翻领可选用比例制图法利用平面结构的经验数值直接画出领片纸样。但非常规翻领则需要用拓印技术戳印获得领片轮廓并圆顺调整得到相对精准的领片纸样,如图4所示。



图3 非常规服装中特殊领与常规领着装效果的对比

最后,在驳样过程中碰到凭借经验无法绘制版型、分析不出工艺这类情况时,可使用分解驳样,拆开关键部位,从内部获取样板或工艺中的关键窍门。



图4 非常规服装特殊部位的拓印驳样

3 非常规服装驳样实例分析

3.1 款式分析和有效尺寸测量

图5款女时装为设计师品牌线下产品。后身比较常规,后中破缝,收腰省。服装的特殊性主要表现在前衣身,衣领连部分前衣片呈一体式的垂荡效果。衣袖也比较常规,两片装袖。



图5 非常规服装驳样实例

根据非常规服装快速驳样原则,合理筛选绘制此款女时装结构图中须具有的必要尺寸,精准测量后获得有效尺寸,见表1。

表1 有效尺寸列表记录 单位:cm

部 位	测量尺寸
后中长	52
后下摆围	47.5
袖 长	62
后胸围	48.5
肩 宽	42
袖 肥	36
后腰围	44.5
后横开领	8.5
袖口大	13.5

3.2 驳样方法和具体步骤

(1)根据测量得到的有效尺寸,结合平面结构经验数值,采用比例法快速绘制出服装相对常规的后衣身纸样。

(2)将服装不规则的前衣身铺平于牛皮纸上,用锥子沿衣片外轮廓线及衣片拼合线戳印,根据制版经验圆顺戳印出的轮廓线,注意衣片经纬纱向的标示,如图6所示。



图6 戳印样衣(门襟连衣领)

(3)将采用不同驳样技术得到的前后衣身假缝拼合检验,根据经验调整纸样尺寸,或拓印版型。

(4)在前后袖窿尺寸和线条调整确定后,根据袖肥尺寸,推算袖山高,绘制衣袖纸样。

(5)选择最接近的面料,裁片、缝制成品,并与样衣比较分析^[5]。

4 结语

无论是企业应用还是院校教学,服装驳样已进入“时装化、非常规”的技术局面,常规驳样技术无法快速精准地还原设计精髓。要快速复制出非常规服装,需根据款式筛选必要尺寸进行平面或立体测量,使用传统的比例制图法快速画出非常规服装中常规部位的平面纸样,且合理选用拓印技术获得服装中的特殊部位的纸样。只有多种技术的合并使用,才能达到非常规服装快速驳样的最佳效果。

参考文献:

[1] 虞紫英.“驳样”技术在服装结构设计教学的应用[J].轻纺工业与技术,2011,40(5):85.

[2] 陈明艳,洪 宇,任琼阳.服装复制技术探究[J].纺织导报,2009,(2):98-99.

[3] 刘静静.驳样技术如何应用在服装结构工艺中[J].轻纺工业与技术,2014,(6):69-70.

[4] 陈明艳,洪 宇,任琼阳.服装复制技术探究[J].纺织导报,2009,(2):101.

[5] 陈秋梅.服装驳样技巧分析与应用[J].轻纺工业与技术,2014,(1):38-40.

Research on the Fast Replication Technology of Personalized Clothing

LI Wei, CHEN Li-xia

(Changzhou Textile Garment Institute, Changzhou 213164, China)

Abstract: Through the comparative analysis of the conventional methods of clothing replication, the operation method and technical key points of the fast personalized clothing replication were summarized combined with the “fashion-unconventional” new request of clothing replication on current enterprise application and universities teaching.

Key words: personalized clothing; fast clothing replication; measure duplication; decomposition duplication; type-facsimile duplication